
CUADERNILLO

DE

CARPINTERÍA

1º año

PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

CARPINTERÍA

Curso: 1º

Profesor: Carreño Juan

ACTIVIDAD

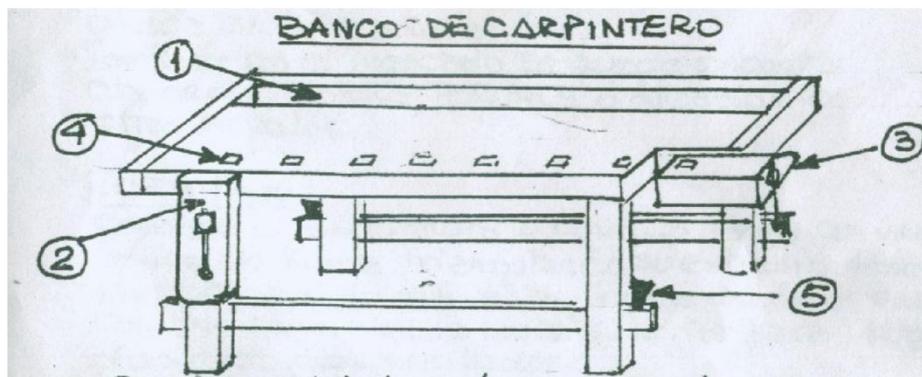
Lee el texto y contesta el cuestionario, las respuestas deben ser breves y en letra de imprenta mayúscula.

Cuestionario:

1. Cual es la altura del banco de carpintero?
2. Que es el formón?
3. Nombra los tipos de serrucho
4. Para que sirven las orejas llamadas pata de cabra del martillo de carpintero?

HERRAMIENTAS MANUALES de CARPINTERÍA

- **BANCO DE TRABAJO:** El banco de carpintero es un auxiliar del trabajo en madera que se emplea como base para todas las tareas incluidas en esta disciplina. Están construidas en maderas duras y su estructura debe ser sólida para soportar el trabajo sobre piezas de gran tamaño y peso, y al mismo tiempo mantener la estabilidad. Su altura oscila entre los 80 – 90 cm.



El Banco es totalmente desarmable y sus partes principales son las siguientes:

1. Cajón para guardar las herramientas que se estén usando en ese momento.
2. Prensa vertical
3. Prensa Horizontal
4. Perforación cuadrada, que se utiliza para colocar los corchetes, y así poder sujetar la madera con la que vamos a trabajar.
5. Cuñas para sujetar y ajustar las patas del banco.

- **ESCOFINAS Y LIMAS:** Son herramientas de acero templado, con dientes salientes que arrancan pequeñas astillas de la madera. Suelen ser de corte grueso, medio o fino, redondas, triangulares, planas y cuadradas. Las escofinas tienen los dientes gruesos y triangulares; las limas tienen la cara finamente estriada, que se utiliza para afinar superficies. Unas y otras se utilizan para repasar superficies curvas y planas, trabajadas de antemano con la sierra y el formón.



- **FORMÓN:** Es una herramienta de corte libre formada por un hierro acerado con mango de madera y filo horizontal. Sirve para ejecutar oquedades (huecos) en la madera. No se ha de hacer palanca con él, por ser de hoja muy delgada. La anchura del formón varía entre 4 y 40 mm. Sus bordes están biselados. El ángulo del filo oscila entre los 25-40 °, dependiendo del tipo de madera a trabajar. Madera blanda, menor ángulo; madera dura, ángulo mayor.



- **SERRUCHO DE COSTILLA:** Se utiliza para cortes finos de precisión. Recibe el nombre del refuerzo de metal que lleva en su lomo.



- **SERRUCHO DE HOJA:** Tiene la hoja muy ancha y robusta, carente de costilla, de 1 a 2 mm. de grueso, líneas convergentes, y bastante rígida para no doblarse durante el trabajo.



- **ESCOPILOS:** Tienen las mismas características que los formones, salvo el grosor de la hoja. Los Escoplos tienen hojas más robustas, por lo que pueden ser utilizados en operaciones donde requiera la ejecución de fuerza mediante palanca.



• **MACETAS Y MARTILLOS:** Las piezas de madera principalmente al ensamblar o las herramientas que tengan cabos de Madera o Plástico, para no dañarlos son golpeadas con Macetas. Los elementos metálicos como los clavos u otros elementos de fijación, se golpean con martillos. El Martillo de Carpintero tiene unas orejas tipo "Pata de Cabra" que sirven para extraer clavos o separar dos piezas unidas.

- **PRENSAS:** Son empleadas para mantener las piezas de madera sujetas al Banco de trabajo. Las más utilizadas son las Prensas "C" y los denominados



"Sargentos". Las prensas tienen un cuerpo

con forma de “C” y un tronillo longitudinal que ajusta en el extremo. El “Sargento” tiene la guía con un Cabezal fijo sobre la que se desplaza u cabezal móvil que mediante un tornillo ajusta las piezas a inmovilizar.

- **LIJAS:** Las hojas de lija son generalmente de papel y en algunos casos de tela, siendo mejores éstas últimas en aplicaciones donde se requiera mayor flexibilidad. Según el número de grano, se clasifican en la siguiente manera:

GRANO	40 a 50	60 a 80	100 a 120	150 a 180	200 a 400
TIPO DE LIJA	Muy Gruesa	Gruesa	Media	Fina	Extra Fina

- **ESCUADRA:** Es utilizada para trazar ángulos de 90° y 45°. Tiene una hoja metálica graduada y un Talón a 90°, con rebaje a 45°. Este Talón puede ser metálico, plástico o de madera. Se usa para verificar la perpendicularidad entre dos o más piezas.
- **FALSA ESCUADRA:** Es una herramienta que sirve para copiar o transportar ángulos distintos a 45° o 90° de una pieza a otra. Se compone de un talón y una hoja móvil, unidos por un tornillo que se ajusta y se afloja manualmente según la necesidad.
- **METRO PLEGABLE:** El metro plegable, metro de carpintero o metro de albañil es un instrumento de medida de precisión media, que se utiliza en la construcción, carpintería.
- **PROLONGADOR:** Un alargador eléctrico, alargadera, prolongador eléctrico, extensión eléctrica, cable de extensión o alargue es un trozo de cable eléctrico flexible, con un enchufe en uno de sus extremos y una o varias tomas de corriente en el otro.
- **SARGENTO:** Se denomina sargento a una herramienta manual de uso común en muchas profesiones, principalmente en carpintería, que se compone de dos mordazas, regulables con un tornillo que al girar en uno de sus extremos ejerce presión sobre la pieza de madera colocada entre dichas mordazas.



• DESTORNILLADOR

PLANO: Esta es una herramienta auxiliar de ensamble. Básicamente es una barra cilíndrica o cuadrada sujeta a un mango de madera o plástico que termina en una punta, en este caso aplanada. La punta plana sirve para hacer girar un elemento de sujeción por medio de la ranura que este tiene en su cabeza (tornillo, tornillo para madera u otro tipo), el cual al girar se introducirá en el

elemento a sujetar.

- **DESTORNILLADOR PHILLIPS:** Esta es una herramienta auxiliar de ensamble. Básicamente es una barra cilíndrica o cuadrada sujeta a un mango de madera o plástico que termina en una punta, en este caso en forma de cruz. La punta sirve para hacer girar un elemento de sujeción por medio de la ranura en forma de cruz que este tiene en su cabeza (tornillo, tornillo para madera u otro tipo), el cual al girar se introducirá en el elemento a sujetar. La ventaja de este tipo de cabeza (Phillips o de cruz) es



que permite una mayor maniobrabilidad y facilidad para atornillar, ya que la ranura en forma de cruz evita que el desarmador no se salga fácilmente al momento del apriete.

- **PUNTO CENTRO:** Esta herramienta se utiliza básicamente para el trazado y marcado de líneas de referencias, tales como ejes de simetría, centros de taladros, o excesos de material en las piezas que hay que mecanizar, porque deja una huella imborrable durante el proceso de mecanizado.

